

**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ  
ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ -  
ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ**

**ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ:**

Άννα Σιγάλα  
Ευφροσύνη Κουτσοκώστα

T: 210-527 9015 – 9173

E-mail: [pde@et.gr](mailto:pde@et.gr)

**ΠΡΟΣ:**

Κάθε ενδιαφερόμενο

**Θέμα: Πρόσκληση για 2<sup>η</sup> επανάληψη δημόσιας διαβούλευσης τεχνικών προδιαγραφών για την προμήθεια δύο (2) αυτόνομων υδραυλικών, ηλεκτρονικά προγραμματιζόμενων, κοπτικών μηχανών με πλάτος κοπής 115cm, για τις ανάγκες του Εθνικού Τυπογραφείου CPV: 30123500-2 προϋπολογισμού 500.000,00€ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ, με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά (χαμηλότερη τιμή).**

**ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ**

Κάνουμε γνωστό ότι το Εθνικό Τυπογραφείο πρόκειται να προκηρύξει Δημόσιο Ανοικτό Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό, για την προμήθεια δύο (2) αυτόνομων υδραυλικών, ηλεκτρονικά προγραμματιζόμενων, κοπτικών μηχανών με πλάτος κοπής 115cm, με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά (χαμηλότερη τιμή), συνολικού προϋπολογισμού **500.000,00€** (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ).

Με την παρούσα πρόσκληση, η Υπηρεσία μας επανεισάγει τις τεχνικές προδιαγραφές της ως άνω προμήθειας, με σκοπό τη δημόσια συζήτηση και τη λήψη παρατηρήσεων-σχολίων επί του περιεχομένου αυτών, στο πλαίσιο της διαφάνειας των διαδικασιών καθώς και της ευρύτερης συμμετοχής υποψηφίων προμηθευτών. Παρακαλούνται οι ενδιαφερόμενοι να υποβάλλουν τεκμηριωμένες προτάσεις και να επισημαίνουν συγκεκριμένους όρους των τεχνικών προδιαγραφών.

Η Προκαταρκτική Διαβούλευση θα διαρκέσει πέντε (5) ημέρες από την ημερομηνία ανάρτησης της παρούσας στον δημόσιο διαδικτυακό τόπο του Εθνικού Τυπογραφείου και στο ΕΣΗΔΗΣ.

Τα σχόλια και οι παρατηρήσεις θα διαβιβάζονται στην ηλεκτρονική διεύθυνση [pde@et.gr](mailto:pde@et.gr) βάσει πρότυπου εγγράφου υποβολής προτάσεων που βρίσκεται στην ιστοσελίδα του Εθνικού Τυπογραφείου ([www.et.gr](http://www.et.gr)) στην ενότητα «Υπηρεσία» ⇒ «Διαβουλεύσεις». Επιπλέον, οποιοσδήποτε ενδιαφερόμενος μπορεί να υποβάλλει τα σχόλια και τις παρατηρήσεις του μέσω του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. ([www.eprocurement.gov.gr](http://www.eprocurement.gov.gr)) στη θεματική ενότητα «Διαβουλεύσεις».

Σε περίπτωση τροποποίησης των τεχνικών προδιαγραφών, ως αποτέλεσμα της διαβούλευσης, θα αναρτηθούν οι αναδιαμορφωμένες τεχνικές προδιαγραφές προς διαβούλευση για πέντε (5) επιπλέον ημέρες.

Το Εθνικό Τυπογραφείο δεν δεσμεύεται να υιοθετήσει τις προτάσεις που θα υποβληθούν και θα αποφασίσει για την οριστικοποίηση αυτών με αντικειμενικά κριτήρια ώστε να επιτευχθεί η μέγιστη συμμετοχή προμηθευτών, εξασφαλίζοντας ταυτόχρονα την ποιότητα των παρεχόμενων ειδών και υπηρεσιών.

Η παρούσα πρόσκληση, καθώς και οι Τεχνικές Προδιαγραφές προς διαβούλευση, αναρτώνται στην επίσημη ηλεκτρονική σελίδα του Εθνικού Τυπογραφείου ([www.et.gr](http://www.et.gr)) και στο ΕΣΗΔΗΣ.

Συνημμένο:

Το υπ' αρ. πρωτ. ΕΤ4348/15-09-2026 διαβιβαστικό έγγραφο τεχνικών προδιαγραφών.

Η προϊσταμένη Γραμματείας  
ANDRIANA KATSIKA  
16/09/2026 12:06  
Ακοιβές αντίσφαο

Ο Γενικός Γραμματέας

Δημήτριος Γεωργίκος

# Τεχνικές Προδιαγραφές

## Αυτόνομη, υδραυλική, ηλεκτρονικά προγραμματιζόμενη, κοπτική μηχανή

υψηλής ταχύτητας, για την κοπή φύλλων χαρτιού 70x100cm,  
**πλάτος κοπής 115cm**, καθώς επίσης βιβλίων και τευχών μετά τη βιβλιοδεσία τους.

**Περιγραφή λειτουργίας:** Οι κοπτικές μηχανές υψηλής ταχύτητας έχουν σχεδιαστεί για λειτουργία 3 βαρδιών. Τα συστήματα τους υποστηρίζουν στις εργασίες συντήρησης, όπως αλλαγή μαχαιριών, λίπανση, καθαρισμός κ.λπ., τα οποία εμφανίζονται στο σύστημα ελέγχου και μέσα από τη χρήση γραφικών σχεδίων καθοδηγούν τον χειριστή . Ο προγραμματισμός των κοπτικών μηχανών γίνεται μέσω της οθόνης αφής και του ηλεκτρονικού υπολογιστή που διαθέτουν. Αυτό το γεγονός μας δίνει τη δυνατότητα αποθήκευσης προγραμμάτων κοπής, τη δημιουργία νέων προγραμμάτων και τη διασύνδεση των κοπτικών μεταξύ τους, αλλά και στο συνολικό δίκτυο πληροφοριών εργασιών, ενός σύγχρονου λιθογραφείου - βιβλιοδετείου (CIP 3 ή CIP 4 και μακροπρόθεσμα συνεργασία με λογισμικά που διαχειρίζονται όλη την παραγωγική διαδικασία μιας επιχείρησης γραφικών τεχνών, printing MIS).

Ελληνική αναφορά ορολογίας μηχανήματος :

**"αυτόνομη, υδραυλική, ηλεκτρονικά προγραμματιζόμενη, κοπτική μηχανή"**

(για συντομία θα αναφέρεται: **κοπτική**)

Αγγλική αναφορά ορολογίας μηχανήματος: **"Programmable Hydraulic Clamp Cutter "**

| α/α | Περιγραφή                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Απαίτηση                                                                                                       | Απάντηση | Παραπομπή |
|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------|
| A.  | Γενική Απαίτηση                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                |          |           |
| 1.  | <p><u>Όλοι οι όροι των τεχνικών προδιαγραφών του παρόντος πίνακα είναι απαραίτητοι επί ποινή αποκλεισμού</u> και πρέπει να τεκμηριώνονται με αντίστοιχες υποχρεωτικές παραπομπές σε τεχνικά φυλλάδια (ενδεικτικά: prospectus, manuals κ.λπ.), τα οποία θα συνυποβάλλονται με την τεχνική προσφορά .</p> <p>Στην τεχνική προσφορά θα περιλαμβάνεται και αναλυτικός κατάλογος ανταλλακτικών καθώς και πλήρης σειρά σχεδιαγραμμάτων του προς προμήθεια μηχανήματος και των υποσυστημάτων του.</p> <p><u>Τα εγχειρίδια εγκατάστασης, συντήρησης και λειτουργίας πρέπει να είναι στην ελληνική γλώσσα (σε έντυπη και ηλεκτρονική μορφή).</u> Στην περίπτωση που ορισμένα από τα ζητούμενα τεχνικά χαρακτηριστικά δεν αναφέρονται σε τεχνικά φυλλάδια, η τεκμηρίωση θα γίνεται με παραπομπή σε σχετικές βεβαιώσεις της κατασκευάστριας/προμηθεύτριας εταιρείας.</p> | NAI                                                                                                            |          |           |
| 2.  | <p>Στην τεχνική προσφορά πρέπει να αναγράφονται:</p> <p>(Α) Το καθαρό βάρος, οι διαστάσεις, η συνολική ισχύς και <u>απαίτηση ηλεκτρικής ενέργειας της μηχανής.</u></p> <p>(Β) <u>Οι απαιτήσεις σε δίκτυο, καθώς επίσης η ανάγκη συνεχούς διαδικτυακής σύνδεσης.</u></p> <p><u>Επιπλέον, πρέπει να υποβληθεί σχέδιο στο οποίο θα απεικονίζεται ο χώρος τοποθέτησής της.</u> Ο προμηθευτής οφείλει να επισκεφθεί το Εθνικό Τυπογραφείο και να υποδείξει τις τυχόν αλλαγές που θα χρειαστεί να γίνουν στον επιλεγμένο από την υπηρεσία χώρο τοποθέτησης της προς προμήθεια μηχανής.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                          | <p>(Κοινοποίηση στις Διευθύνσεις Τεχνικών Υπηρεσιών και Πληροφορικής, στον τομέα ευθύνης τους.)</p> <p>NAI</p> |          |           |
| 3.  | <p>Η "κοπτική" μηχανή πρέπει να είναι καινούργια, αμεταχειριστή, όχι προϊόν ανακατασκευής, σύγχρονης τεχνολογίας. Υπόβολή σχετικής δήλωσης εκ μέρους του κατασκευαστή. Στιβαρής κατασκευής και μέγιστης αξιοπιστίας για συνεχή καθημερινή λειτουργία, επί 20ώρου βάσεως τουλάχιστον. Με αυτοματισμούς, για τη μεγαλύτερη δυνατή ασφάλεια των χειριστών.</p> <p><u>Εφοδιασμένη με την πιστοποίηση CE.</u></p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | NAI                                                                                                            |          |           |

|            |                                                                                                                               |     |  |  |
|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|--|--|
| <b>B.</b>  | <b>Τεχνικά χαρακτηριστικά</b>                                                                                                 |     |  |  |
| <b>1.</b>  | Αυτόνομη, υδραυλική, ηλεκτρονικά προγραμματιζόμενη, κοπτική μηχανή για φύλλο χαρτιού 70x100cm.                                | NAI |  |  |
| <b>2.</b>  | Πλάτος κοπής: $\geq 1150\text{mm}$                                                                                            | NAI |  |  |
| <b>3.</b>  | Μέγιστο ύψος υλικού προς κοπή: $\geq 165\text{mm}$                                                                            | NAI |  |  |
| <b>4.</b>  | Βάθος τροφοδοσίας: $\geq 1150\text{mm}$                                                                                       | NAI |  |  |
| <b>5.</b>  | Πίεση ασφαλείας σφιγκτήρα χαρτιών: περίπου 30 daN (τιμές από 25 έως και 35 daN, θεωρούνται αποδεκτές)                         | NAI |  |  |
| <b>6.</b>  | Πίεση σφιγκτήρα χαρτιών, ελάχιστη: $\leq 200\text{ daN}$ (ρυθμιζόμενη κατά την κοπή)                                          | NAI |  |  |
| <b>7.</b>  | Πίεση σφιγκτήρα χαρτιών, μέγιστη: $\geq 4000\text{ daN}$ (ρυθμιζόμενη κατά την κοπή)                                          | NAI |  |  |
| <b>8.</b>  | Ταχύτητα επιστροφής χτενιού χαρτιών : περίπου 300mm/sec (τιμές από 250 έως και 350 mm/sec, θεωρούνται αποδεκτές)              | NAI |  |  |
| <b>9.</b>  | Ταχύτητα κοπής μαχαιριού: $\geq 40$ κύκλοι / λεπτό                                                                            | NAI |  |  |
| <b>10.</b> | Μικρότερο κόψιμο, αυτόματα, χωρίς πλάκα: $\leq 30\text{mm}$                                                                   | NAI |  |  |
| <b>11.</b> | Μικρότερο κόψιμο, αυτόματα, με πλάκα: $\leq 95\text{mm}$                                                                      | NAI |  |  |
| <b>12.</b> | Οθόνη αφής χειρισμού με ελληνικά μενού (γραφική διεπαφή χειριστή με συμβολική απεικόνιση).                                    | NAI |  |  |
| <b>13.</b> | Ηλεκτρονικός προγραμματισμός της κοπτικής μέσω της οθόνης αφής και του διαδραστικού προγράμματος του ηλεκτρονικού υπολογιστή. | NAI |  |  |
| <b>14.</b> | Σύνδεση της κοπτικής σε δίκτυο (θύρα Ethernet).                                                                               | NAI |  |  |
| <b>15.</b> | Θύρα εισαγωγής δεδομένων (θύρα usb).                                                                                          | NAI |  |  |
| <b>16.</b> | Δυνατότητα για επεξεργασία και χρήση δεδομένων CIP 3 ή CIP 4.                                                                 | NAI |  |  |
| <b>17.</b> | Δυνατότητα ανάγνωσης bar-code του εντύπου, για αναγνώριση και εκτέλεση προγράμματος κοπής.                                    | NAI |  |  |

|     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |     |  |  |
|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|--|--|
| 18. | Ανοξείδωτη ή επιχρωμιωμένη επιφάνεια τραπεζιού κοπής, με αέρα και μπίλιες, σε όλο το πλάτος κοπής και το μήκος εργασίας της κοπτικής, για εύκολη μετακίνηση των χαρτιών.                                                                                                                                                                                                                                                              | NAI |  |  |
| 19. | Ανοξείδωτη ή επιχρωμιωμένη επιφάνεια <u>εκτεταμένων τραπεζιών εργασίας, δεξιά και αριστερά του πλάτους κοπής</u> , διαστάσεων ικανών να εξυπηρετούν πλήρως την απαιτούμενη διάσταση του χαρτιού, το οποίο η μηχανή καλείται να διαχειριστεί (70X100cm τοποθετημένο πάνω τους κάθετα και παράλληλα, με το μαχαίρι κοπής), με αέρα και μπίλιες σε όλο το πλάτος και το μήκος του τραπεζιού εργασίας, για εύκολη μετακίνηση των χαρτιών. | NAI |  |  |
| 20. | Γωνιακά τραπέζια, ανοξείδωτα ή επιχρωμιωμένα, τοποθετημένων <u>εσωτερικά</u> στο κέντρο της επιφάνειας του τραπεζιού εργασίας, <u>δεξιά, αριστερά και εμπρός από τον χειριστή, με προσαρτημένους γωνιακούς διακόπτες εντολής απελευθέρωσης κοπής</u> .                                                                                                                                                                                | NAI |  |  |
| 21. | Υποβοηθούμενη, μέσω της οθόνης αφής, αλλαγή λεπίδων κοπής και ρύθμιση κατωτέρου σημείου κοπής του μαχαιριού.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | NAI |  |  |
| 22. | Μέγιστη ακρίβεια και επαναληπτικότητα των κοπών.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | NAI |  |  |
| 23. | Εύκολη πρόσβαση και αλλαγή βάσεων κοπής.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | NAI |  |  |
| 24. | <b>3 λεπίδες κοπής με την κοπτική (μία επάνω και δύο stand-by)</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | NAI |  |  |
| 25. | Πλήρως ρυθμιζόμενη πίεση της υδραυλικής πρέσας των χαρτιών.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | NAI |  |  |
| 26. | Κάλυψη της περιοχής κίνησης του χτενιού των φύλλων με διάφανο πλαστικό κάλυμμα για την αποφυγή συσσώρευσης σκόνης.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | NAI |  |  |
| 27. | Κλειστό υδραυλικό σύστημα πίεσης.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | NAI |  |  |
| 28. | Μοτέρ λειτουργίας υψηλής αντοχής ανεξάρτητο                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | NAI |  |  |
| 29. | Γρανάζια και συμπλέκτης κίνησης υψηλής αντοχής.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | NAI |  |  |
| 30. | Πίνακας ηλεκτρολογικών και ηλεκτρονικών στοιχείων.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | NAI |  |  |
| 31. | “Φωτοκουρτίνα” νέας τεχνολογίας, μπροστά από την περιοχή κοπής, για την ασφάλεια των εργαζομένων.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | NAI |  |  |
| 32. | Κουμπί “Emergency stop” σε εύκολα προσβάσιμο σημείο.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | NAI |  |  |

|     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |     |  |  |
|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|--|--|
| 33. | Απελευθέρωση κοπής με τη χρήση δύο χεριών.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | NAI |  |  |
| 34. | Προστατευτικά καλύμματα ασφαλείας εργαζομένων.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | NAI |  |  |
| Γ.  | <b>Υποχρεώσεις Προσφέροντος:</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |     |  |  |
| 1.  | Να υποβάλλει πλήρη σειρά φυλλαδίων στα οποία να απεικονίζεται ο τύπος της μηχανής, με λεπτομερή περιγραφή των τεχνικών προδιαγραφών λειτουργίας και συντήρησης.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | NAI |  |  |
| 2.  | <u><b>Η προς προμήθεια μηχανή να καλύπτει, αυτόνομα, τις απαιτούμενες ανάγκες παροχής αέρα λειτουργίας σε οποιαδήποτε μορφή. (απαραίτητα με αεροσυμπιεστές- αντλίες κενού, χαμηλών επιπέδων θορύβου ≤ 80db)</b></u>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | NAI |  |  |
| 3.  | Να δηλώνει εάν η προσφερόμενη μηχανή είναι το τελευταίο μοντέλο του εργοστασίου παραγωγής της. Η προσφερόμενη "κοπτική" μηχανή πρέπει να είναι καινούργια και αμεταχειρίστη, σύγχρονης τεχνολογίας και να μην έχει ανακοινωθεί η παύση της παραγωγής της ή κατάσταση "end of life" (σχετικό έγγραφο από τον εν Ελλάδι αντιπρόσωπο).                                                                                                                                                                                                                                                                     | NAI |  |  |
| 4.  | Η μεταφορά και η εγκατάσταση της "κοπτικής" μηχανής θα πραγματοποιηθεί με δαπάνες του αναδόχου, ο οποίος θα εξασφαλίσει το προσωπικό και όλα τα εξαρτήματα που απαιτούνται για την εγκατάσταση και δοκιμαστική λειτουργία της "κοπτικής" μηχανής, καθώς και τις απαραίτητες συνθήκες (άδειες κ.λπ.) για την μεταφορά και τοποθέτησή της στην ενδεδειγμένη θέση, (θα υποδειχθεί από τη Διεύθυνση Εκτυπώσεων και Βιβλιοδεσίας, του Εθνικού Τυπογραφείου).                                                                                                                                                 | NAI |  |  |
| 5.  | Να αναλάβει την εκπαίδευση του προσωπικού χειρισμού και συντήρησης της μηχανής, σύμφωνα με πρόγραμμα που θα συνυποβάλλει, χωρίς δαπάνη για την Υπηρεσία.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | NAI |  |  |
| 6.  | Να δίνει <u>εγγύηση καλής λειτουργίας της μηχανής για χρόνο δύο (2) ετών τουλάχιστον (από την αρχή της δοκιμαστικής λειτουργίας)</u> . Μέσα στην περίοδο αυτή, ο προμηθευτής είναι υπεύθυνος για την αποκατάσταση οποιουδήποτε ελαττώματος, φθοράς ή βλάβης (με χρόνο <u>πρώτης τεχνικής απόκρισης εντός μίας (1) ημέρας και επιτόπιας παρέμβασης εντός δύο (2) εργάσιμων ημερών, με την επιφύλαξη περιπτώσεων ανωτέρας βίας ή αντικειμενικών περιστάσεων που δεν οφείλονται στον ανάδοχο</u> ), που θα προκληθεί από ανεπαρκή κατασκευή, εργασία, ελαττωματικά υλικά ή άλλες κατασκευαστικές αστοχίες. | NAI |  |  |

|     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                             |  |  |
|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|
| 7.  | <p>Να δηλώνει ότι διαθέτει αποθέματα ανταλλακτικών, για την τεχνική υποστήριξη της μηχανής επί δέκα (10) έτη τουλάχιστον, καθώς επίσης ότι διαθέτει ή εξασφαλίζει στην Ελλάδα, είτε με ίδια μέσα, είτε μέσω υπεργολάβου ή άλλου συνεργαζόμενου τεχνικού φορέα, κατάλληλα εκπαιδευμένο και εξειδικευμένο τεχνικό προσωπικό υποστήριξης, για το ίδιο χρονικό διάστημα.</p>                                                                                                                                       | ΝΑΙ                                                                                                                                                                                                                         |  |  |
| 8.  | <p>Να αναφέρει τον χρόνο παράδοσης της μηχανής, ο οποίος δεν πρέπει να είναι μεγαλύτερος των <u>τεσσάρων (4) μηνών</u>.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | ΝΑΙ                                                                                                                                                                                                                         |  |  |
| 9.  | <p>Το μηχάνημα θα συνοδεύεται από όλα τα απαραίτητα αναλώσιμα υλικά για την δοκιμαστική λειτουργία του.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | ΝΑΙ                                                                                                                                                                                                                         |  |  |
| 10. | <p>Οι συμμετέχοντες θα πρέπει (<u>σε προγενέστερο χρόνο</u>), να μεριμνήσουν για την πρόσβαση και εγκατάσταση του προσφέροντος μηχανήματος με επιτόπια έρευνα (σε συνεργασία με την Διεύθυνση Τεχνικών Υπηρεσιών και την Διεύθυνση Εκτυπώσεων και Βιβλιοδεσίας) των εγκαταστάσεων του Εθνικού Τυπογραφείου (<u>λειτουργική τοποθέτηση στον προβλεπόμενο προς εγκατάσταση χώρο, χωρίς να παρεμποδίζεται η πρόσβαση, η ομαλή χρήση και η τροφοδοσία του υπάρχοντος εξοπλισμού</u>) (Καποδιστρίου 34, Αθήνα).</p> | <p>ΝΑΙ</p> <p>Θα βεβαιωθεί η επίσκεψη των ενδιαφερόντων (<u>από την Υπηρεσία</u>) και θα εξασφαλιστεί <u>εγγράφως</u> η πρόσβαση, μεταφορά και τοποθέτηση, στην ενδεδειγμένη θέση.</p> <p>(<u>από τον συμμετέχοντα</u>)</p> |  |  |