

**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ
ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ -
ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ**

ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ:

Άννα Σιγάλα
Ευφροσύνη Κουτσοκώστα

T: 210-527 9015 – 9006

E-mail: pde@et.gr

ΠΡΟΣ:

Κάθε ενδιαφερόμενο

Θέμα: Πρόσκληση για δημόσια διαβούλευση τεχνικών προδιαγραφών για την προμήθεια μίας διπλωτικής μηχανής, CPV: 42991100-0 προϋπολογισμού 650.000,00€ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ, με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά (χαμηλότερη τιμή).

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ

Κάνουμε γνωστό ότι το Εθνικό Τυπογραφείο πρόκειται να προκηρύξει Δημόσιο Ανοικτό Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό, για την προμήθεια μίας διπλωτικής μηχανής, με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από **οικονομική άποψη προσφορά (χαμηλότερη τιμή)**, συνολικού προϋπολογισμού 650.000,00€ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ).

Με την παρούσα πρόσκληση, η Υπηρεσία μας εισάγει σε δημόσια διαβούλευση τις τεχνικές προδιαγραφές της ως άνω προμήθειας, με σκοπό τη δημόσια συζήτηση και τη λήψη παρατηρήσεων-σχολίων επί του περιεχομένου αυτών, στο πλαίσιο της διαφάνειας των διαδικασιών καθώς και της ευρύτερης συμμετοχής υποψηφίων προμηθευτών. Παρακαλούνται οι ενδιαφερόμενοι να υποβάλλουν τεκμηριωμένες προτάσεις και να επισημαίνουν συγκεκριμένους όρους των τεχνικών προδιαγραφών.

Η Προκαταρκτική Διαβούλευση θα διαρκέσει δέκα πέντε (15) ημέρες από την ημερομηνία ανάρτησης της παρούσας στον δημόσιο διαδικτυακό τόπο του ΕΣΗΔΗΣ και του Εθνικού Τυπογραφείου.

Τα σχόλια και οι παρατηρήσεις θα διαβιβάζονται μέσω του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. (www.eprocurement.gov.gr) στη θεματική ενότητα «Διαβουλεύσεις». Επιπλέον, οποιοσδήποτε ενδιαφερόμενος μπορεί να υποβάλλει τα σχόλια και τις παρατηρήσεις του στην ηλεκτρονική διεύθυνση diavoulefsi@et.gr βάσει πρότυπου εγγράφου υποβολής προτάσεων που βρίσκεται στην ιστοσελίδα του Εθνικού Τυπογραφείου (www.et.gr) στην ενότητα «Υπηρεσία» ⇒ «Διαβουλεύσεις».

Σε περίπτωση τροποποίησης των τεχνικών προδιαγραφών, ως αποτέλεσμα της διαβούλευσης, θα αναρτηθούν οι αναδιαμορφωμένες τεχνικές προδιαγραφές προς διαβούλευση για πέντε (5) επιπλέον ημέρες.

Το Εθνικό Τυπογραφείο δεν δεσμεύεται να υιοθετήσει τις προτάσεις που θα υποβληθούν και θα αποφασίσει για την οριστικοποίηση αυτών με αντικειμενικά κριτήρια ώστε να επιτευχθεί η μέγιστη συμμετοχή προμηθευτών, εξασφαλίζοντας ταυτόχρονα την ποιότητα των παρεχόμενων ειδών και υπηρεσιών.

Η παρούσα πρόσκληση, καθώς και οι Τεχνικές Προδιαγραφές προς διαβούλευση, αναρτώνται στην επίσημη ηλεκτρονική σελίδα του Εθνικού Τυπογραφείου (www.et.gr) και στο ΕΣΗΔΗΣ.

Συνημμένο:

Το υπ' αρ. πρωτ. Ε7111/25-09-2024 διαβιβαστικό έγγραφο τεχνικών προδιαγραφών.

Ο Ειδικός Γραμματέας

ANGELIKI PAPASTAVROPOULOU
26/09/2024 10:30
ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Δημήτριος Γεωργίκος

**ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ
ΔΙΠΛΩΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΗΣ**

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙΤΗΣΗ	ΑΠΑΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ
A.	ΓΕΝΙΚΗ ΑΠΑΙΤΗΣΗ			
1.	<p>Όλοι οι όροι των τεχνικών προδιαγραφών του παρόντος πίνακα είναι απαραίτατοι επί ποινή αποκλεισμού και πρέπει να τεκμηριώνονται με αντίστοιχες υποχρεωτικές παραπομπές σε τεχνικά φυλλάδια (ενδεικτικά: prospectus, manuals κ.λπ.), τα οποία θα συνοποβάλλονται με την τεχνική προσφορά.</p> <p>Στην τεχνική προσφορά θα περιλαμβάνεται και αναλυτικός κατάλογος σε έντυπη μορφή ανταλλακτικών καθώς και πλήρης σειρά σχεδιαγραμμάτων του προς προμήθεια μηχανήματος και των υποσυστημάτων του. Τα εγχειρίδια εγκατάστασης και λειτουργίας πρέπει να είναι στην ελληνική γλώσσα σε έντυπη και ψηφιακή μορφή.</p> <p>Στην περίπτωση που ορισμένα από τα ζητούμενα τεχνικά χαρακτηριστικά δεν αναφέρονται σε τεχνικά φυλλάδια, η τεκμηρίωση θα γίνεται με παραπομπή σε σχετικές βεβαιώσεις της κατασκευάστριας / προμηθεύτριας εταιρίας.</p>	NAI		
2.	<p>Στην τεχνική προσφορά πρέπει να αναγράφονται το καθαρό βάρος, οι διαστάσεις, η συνολική ισχύς και η απαιτούμενη τροφοδοσία ηλεκτρικής ενέργειας της μηχανής.</p> <p>Επιπλέον, ο υποψήφιος ανάδοχος πρέπει να αναφέρει τον απαιτούμενο λειτουργικό χώρο της μηχανής, υποβάλλοντας σχέδιο δαπέδου, στο οποίο θα απεικονίζεται ο χώρος τοποθέτησής της.</p> <p>Οφείλει επίσης να επισκεφθεί το Εθνικό Τυπογραφείο και να υποδείξει τις τυχόν αλλαγές που θα χρειαστεί να γίνουν στον επιλεγμένο από την υπηρεσία χώρο τοποθέτησης της προς προμήθεια μηχανής.</p>	NAI		
3.	<p>Η διπλωτική μηχανή πρέπει να είναι καινούργια, αμεταχείριστη, όχι προϊόν ανακατασκευής, σύγχρονης τεχνολογίας. Υποβολή σχετικής δήλωσης εκ μέρους του κατασκευαστή. Στιβαρής κατασκευής και μέγιστης αξιοπιστίας για συνεχή καθημερινή λειτουργία.</p>	NAI		
B.	Τεχνικά Χαρακτηριστικά			
1.	Τροφοδότης τύπου σαμάρι			
1.1	Ελάχιστο σχήμα φύλλου ≤ 15x20cm	NAI		
1.2	Μέγιστο σχήμα φύλλου ≥78x120 cm	NAI		
1.3	Μικρότερο δίπλωμα 6cm	NAI		
2.	Κίνηση			

2.1	Κίνηση από ηλεκτρικό μοτέρ ελεγχόμενο από συχνότητα και ρύθμιση ταχύτητας από κεντρικά κουμπιά για όλη τη μηχανή	NAI		
3.	Ταχύτητα			
3.1	Ταχύτητα από 10 έως 230 m/min	NAI		
4.	Standard Εξοπλισμός Επίπεδο ελέγχου μηχανής			
4.1.1	Οθόνη αφής $\geq 10,1$ ιντσών με πολύ-λειτουργικό μετρητή	NAI		
4.1.2	Ενσωματωμένος κατάλογος διπλωμάτων	NAI		
4.1.3	Έλεγχος φύλλου	NAI		
4.1.4	Αυτόματός έλεγχος ταχύτητας	NAI		
4.1.5	Εμφάνιση όλων των ρυθμίσεων μέτρησης	NAI		
4.1.6	Αλφαβητική και αριθμητική κατάταξη σφαλμάτων	NAI		
4.1.7	Διαγνώσεις χειρισμού και σέρβις	NAI		
4.1.8	Όλες οι απαραίτητες ρυθμίσεις να είναι υπολογισμένες αυτόματα μετά από κάθε εισαγωγή των δεδομένων βάσης.	NAI		
4.1.9	AC κύριο μοτέρ ηλεκτρονικά ρυθμιζόμενο.	NAI		
4.1.10	Πάνελ χειρισμού στην αριστερή πλευρά της κατεύθυνσης του χαρτιού.	NAI		
4.1.11	Τροφοδότης σαμάρι	NAI		
4.1.12	Τροφοδοσία φύλλου με ζώνη κενού με ιμάντα αναρρόφησης.	NAI		
4.1.13	Τραπέζι ευθυγράμμισης	NAI		
4.1.14	Ιμάντας αναρρόφησης για την ευθυγράμμιση του φύλλου.	NAI		
4.1.15	Αναρρόφηση σταδιακά και μεμονωμένα ρυθμιζόμενη σε 2 ζώνες.	NAI		
4.1.16	Αντιστατικό τραπέζι ευθυγράμμισης τύπου φουσαρμόνικα.	NAI		
4.1.17	Ελάχιστο σχήμα 25x25 cm	NAI		
4.1.18	Υψηλής πίεσης τρόμπα με καπάκι ηχομόνωσης.	NAI		
4.1.19	Ηλεκτρονικός έλεγχος ταχύτητας	NAI		
4.1.20	Πλάτος εργασίας ≥ 78 cm	NAI		
4.1.21	Μονάδες διπλώματος για 6 Τσέπες	NAI		
4.1.22	6 Τσέπες	NAI		
4.1.23	Κασέτα αλλαγής αξόνων εύκολης τοποθέτησης / αφαίρεσης για μαχαίρια, διαμέτρου 35 χιλ. στον πρώτο σταθμό	NAI		

4.1.24	Κεντρική κίνηση μηχανής από ιμάντα, με χαμηλό κόστος συντήρησης και χαμηλό επίπεδο ήχου	NAI		
4.1.25	Μονάδα ασφαλείας πάνω από τους άξονες, με ηλεκτρικό κλείδωμα	NAI		
4.1.26	Ηχομόνωση και στις 3 μονάδες διπλώματος.	NAI		
4.1.27	Μονάδες περφορέ, πίκμανσης και κοπής	NAI		
4.1.28	Τραπέζι μεταφοράς εντύπου	NAI		
4.1.29	Συσκευή αποβολής εντύπου μετά το πρώτο παράλληλο δίπλωμα με υπερηχητικό σένσορα. Ηλεκτρονικός έλεγχος διπλού φύλλου επιπλέον στο μηχανικό έλεγχο διπλού φύλλου και τραπέζι μεταφοράς φύλλου με συσκευή αποβολής εντύπου μετά τη 1 ^η μονάδα, (απαιτείται παροχή αέρα με την ανάλογη πίεση, υποχρέωση προμηθευτή)	NAI		
4.1.30	Αυτόματη ρύθμιση των τσεπών και των εκτροπέων, 6 τσέπες (1 στάνταρ τσέπη με στοπ φύλλου και 5 Combiplates II με ρυθμιζόμενο στοπ φύλλου)	NAI		
4.1.31	Αυτόματη ρύθμιση των διπλωτικών κυλίνδρων	NAI		
4.2	Διπλωτικός Σταθμός II			
4.2.1	Οθόνη αφής $\geq 10,1$ ιντσών με πολύ-λειτουργικό μετρητή	NAI		
4.2.2	Ενσωματωμένος κατάλογος διπλωμάτων	NAI		
4.2.3	Έλεγχος φύλλου	NAI		
4.2.4	Αυτόματός έλεγχος ταχύτητας	NAI		
4.2.5	Εμφάνιση όλων των ρυθμίσεων μέτρησης.	NAI		
4.2.6	Αλφαβητική και αριθμητική κατάταξη σφαλμάτων	NAI		
4.2.7	Διαγνώσεις χειρισμού και σέρβις	NAI		
4.2.8	Όλες οι απαραίτητες ρυθμίσεις είναι υπολογισμένες αυτόματα μετά από κάθε εισαγωγή των δεδομένων βάσης	NAI		
4.2.9	Όχι αυτόνομο χειρισμό	NAI		
4.2.10	AC κύριο μοτέρ ηλεκτρονικά ρυθμιζόμενο	NAI		
4.2.11	Πάνελ χειρισμού στη δεξιά πλευρά της κατεύθυνσης του χαρτιού	NAI		
4.2.12	Πλάτος εργασίας περίπου 76cm	NAI		
4.2.13	Οδηγοί υψηλής ταχύτητας για την καθοδήγηση των εντύπων προς τις τσέπες	NAI		
4.2.14	Σπειροειδής διπλωτικοί κύλινδροι με επικάλυψη σκληρής πολυουρεθάνης	NAI		
4.2.15	Άξονες εύκολης τοποθέτησης / αφαίρεσης για μαχαίρια, διαμέτρου 35 mm	NAI		
4.2.16	Κεντρική κίνηση μηχανής από ιμάντα, με χαμηλό κόστος συντήρησης και χαμηλό επίπεδο ήχου	NAI		

4.2.17	Μονάδα ασφαλείας πάνω από τους άξονες, με ηλεκτρικό κλείδωμα	NAI		
4.2.18	Μονάδες περφορέ, πίκμανσης και κοπής	NAI		
4.2.19	Ηχομόνωση	NAI		
4.2.20	Τραπέζι μεταφοράς εντύπου	NAI		
4.2.21	Αυτόματη ρύθμιση των διπλωτικών κυλίνδρων και των αξόνων μαχαιριών, 4 τσέπες	NAI		
4.2.22	Μικρόμετρο για τη μέτρηση του πάχους του εντύπου.	NAI		
4.2.23	Αυτόματη ρύθμιση των τσεπών και των εκτροπέων, 4 τσέπες (1 στάνταρ τσέπη με στοπ φύλλου και 3 Combiplates II με ρυθμιζόμενο στοπ φύλλου)	NAI		
4.3	Διπλωτικός Σταθμός III			
4.3.1	Οθόνη αφής $\geq 10,1$ ιντσών με πολύ-λειτουργικό μετρητή	NAI		
4.3.2	Ενσωματωμένος κατάλογος διπλωμάτων	NAI		
4.3.3	Έλεγχος φύλλου	NAI		
4.3.4	Αυτόματός έλεγχος ταχύτητας	NAI		
4.3.5	Εμφάνιση όλων των ρυθμίσεων μέτρησης	NAI		
4.3.6	Αλφαβητική και αριθμητική κατάταξη σφαλμάτων	NAI		
4.3.7	Διαγνώσεις χειρισμού και σέρβις	NAI		
4.3.8	Όλες οι απαραίτητες ρυθμίσεις είναι υπολογισμένες αυτόματα μετά από κάθε εισαγωγή των δεδομένων βάσης	NAI		
4.3.9	Όχι αυτόνομο χειρισμό	NAI		
4.3.10	AC κύριο μοτέρ ηλεκτρονικά ρυθμιζόμενο	NAI		
4.3.11	Πάνελ χειρισμού στη δεξιά πλευρά της κατεύθυνσης του χαρτιού	NAI		
4.3.12	Υψηλής ταχύτητας οδηγοί για την καθοδήγηση των εντύπων προς τις τσέπες	NAI		
4.3.13	Σπειροειδής διπλωτικοί κύλινδροι με επικάλυψη σκληρής πολυουρεθάνης	NAI		
4.3.14	Άξονες εύκολης τοποθέτησης / αφαίρεσης για μαχαίρια, διαμέτρου 35 mm	NAI		
4.3.15	Κεντρική κίνηση μηχανής από ιμάντα, με χαμηλό κόστος συντήρησης και χαμηλό επίπεδο ήχου	NAI		
4.3.16	Μονάδα ασφαλείας πάνω από τους άξονες, με ηλεκτρικό κλείδωμα.	NAI		
4.3.17	Ηχομόνωση	NAI		
4.3.18	Μονάδες περφορέ, πίκμανσης και κοπής	NAI		
4.3.19	Τραπέζι μεταφοράς εντύπου	NAI		

4.3.20	Αυτόματη ρύθμιση των διπλωτικών κυλίνδρων και των αξόνων μαχαιριών, 4 τσέπες	NAI		
4.3.21	Αυτόματη ρύθμιση των τσεπών και των εκτροπέων, 4 τσέπες (1 σάνταρ τσέπη με στοπ φύλλου και 3 Combiplates II με ρυθμιζόμενο στοπ φύλλου) και δημιουργία διπλώματος με παράθυρο με πρόσθετη τσέπη	NAI		
5.	Πρόσθετη κινητή μονάδα διπλώματος			
5.1	Κινητή μονάδα για πρόσθετο κάθετο δίπλωμα και για παραγωγή 32σέλιδου	NAI		
5.2	Με 1 πνευματικό μαχαίρι διπλώματος διπλής καθοδήγησης	NAI		
5.3	Μαχαίρι ρυθμιζόμενο οριζόντια και κάθετα	NAI		
5.4	Κίνηση μηχανής από ιμάντα, με χαμηλό κόστος συντήρησης και χαμηλό επίπεδο ήχου	NAI		
5.5	Πλάτος χαρτιού από 15 έως 48 cm	NAI		
5.6	Μήκος χαρτιού από 8 έως 32 cm	NAI		
5.7	Ύψος τροφοδοσίας από 45 έως 95 cm	NAI		
5.8	Πάχος προϊόντος 6 mm	NAI		
5.9	Ταχύτητα ≥ 200 m/min	NAI		
5.10	Παραγωγικότητα 25.000 κύκλους/ώρα	NAI		
5.11	Απαιτείται παροχή αέρα λειτουργικής πίεσης με ίδιο αεροσυμπιεστή (υποχρέωση προμηθευτή)	NAI		
5.12	Δεν θα έχει αυτόνομο χειριστήριο	NAI		
6.	Επίπεδη εξαγωγή με δυνατότητα πιεστικό των τυπογραφικών	NAI		
7.	Εξαγωγή μορφής staker με δυνατότητα δεσίματος με χάρτινη ταινία	NAI		
Γ.	ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ ΠΡΟΣΦΕΡΟΝΤΟΣ			
1.	Να υποβάλλει πλήρη σειρά φυλλαδίων στα οποία να απεικονίζεται ο τύπος της μηχανής, με λεπτομερή περιγραφή των τεχνικών προδιαγραφών λειτουργίας και συντήρησης.	NAI		
2.	Η προς προμήθεια μηχανή να καλύπτει τις απαιτούμενες ανάγκες παροχής αέρα λειτουργίας σε οποιαδήποτε μορφή	NAI		
3.	Να δηλώνει εάν η προσφερόμενη μηχανή είναι το τελευταίο μοντέλο του εργοστασίου παραγωγής της.	NAI		
4.	Να μεταφέρει και παραδώσει μέσα στο κτήριο του Εθνικού Τυπογραφείου τη μηχανή (το ακριβές σημείο θα του υποδειχθεί εγκαίρως από την Υπηρεσία), την οποία θα εγκαταστήσει και θα θέσει σε δοκιμαστική λειτουργία, χωρίς δαπάνη για την Υπηρεσία.	NAI		

5.	Να αναλάβει την εκπαίδευση του προσωπικού χειρισμού και συντήρησης της μηχανής, σύμφωνα με πρόγραμμα που θα συνυποβάλλει, χωρίς δαπάνη για την Υπηρεσία.	ΝΑΙ		
6.	Να δίνει εγγύηση καλής λειτουργίας της μηχανής για χρόνο δύο (2) ετών τουλάχιστον. Μέσα στην περίοδο αυτή, ο προμηθευτής είναι υπεύθυνος για την αποκατάσταση οποιουδήποτε ελαττώματος ή φθοράς που θα προκληθεί από ανεπαρκή κατασκευή, εργασία, ελαττωματικά υλικά ή άλλες κατασκευαστικές ατέλειες ή αστοχίες.	ΝΑΙ		
7.	Να δηλώνει ότι διαθέτει εξειδικευμένο συνεργείο και αποθέματα ανταλλακτικών, για την τεχνική υποστήριξη της μηχανής επί δέκα (10) έτη τουλάχιστον.	ΝΑΙ		
8.	Να αναφέρει τον χρόνο παράδοσης της μηχανής, ο οποίος δεν πρέπει να είναι μεγαλύτερος των δέκα (10) μηνών	ΝΑΙ		
9.	Το βιβλιοδετικό σύστημα θα συνοδεύεται από όλα τα απαραίτητα αναλώσιμα υλικά για την δοκιμαστική λειτουργία του.	ΝΑΙ		
10.	Οι συμμετέχοντες θα πρέπει να μεριμνήσουν για την πρόσβαση και εγκατάσταση του προσφέροντος μηχανήματος με επιτόπια έρευνα των εγκαταστάσεων του Εθνικού Τυπογραφείου (Καποδιστρίου 34, Αθήνα), η οποία θα πρέπει χρονικά να προηγηθεί του ανοίγματος των προσφορών	ΝΑΙ		